



MASZYNY I URZĄDZENIA

DO POZIOMOWEGO OZNAKOWANIA DRÓG



SPIS TREŚCI

MASZyny DO OZNAKOWANIA CIENKOWARSTWOWEGO FARBĄ

Malowarka drogowa «Kontur 50».....	1
Malowarka drogowa «Kontur 100».....	2
Malowarka drogowa «Kontur 300».....	3
Malowarka drogowa «Kontur 600».....	4

MASZyny DO OZNAKOWANIA GRUBOWARSTWOWEGO MASĄ CHEMOUTWARDZALNĄ

Ręczna malowarka drogowa «Shmelok HP»	5
Ręczna malowarka drogowa «Shmelok HP Structure»	6
Malowarka drogowa «Kontur 90HP»	7
Malowarka drogowa «Kontur 650HPE»	8
Podsumowanie parametrów malowarek drogowych do znakowania grubowarstwowego masą chemoutwardzalną	9

URZĄDZENIA DO OZNAKOWANIA GRUBOWARSTWOWEGO MASĄ TERMOPLASTYCZNĄ

Urządzenie do nanoszenia mas chemoutwardzalnych / termoplastycznych «Volokusha».....	10
Urządzenie do przygotowywania masy termoplastycznej «Vulkan»	11
Podsumowanie parametrów urządzeń do przygotowywania masy termoplastycznej	12

MODUŁOWE MALOWARKI DROGOWE

Modułowa malowarka drogowa «Kontur 400».....	13
Modułowa malowarka drogowa «Kontur 400T»	14
Modułowa malowarka drogowa «Kontur 400K»	15
Modułowa malowarka drogowa «Kontur 400X»	16
Podsumowanie parametrów modułowych malowarek drogowych «KONTUR 400».....	17
Modułowa malowarka drogowa «Kontur 900»	18
Modułowa malowarka drogowa «Kontur 900X»	19
Modułowa malowarka drogowa «Kontur 1500T»	20
Podsumowanie parametrów modułowych malowarek drogowych «KONTUR 900X i 1500T».....	21

WIELOMATERIAŁOWE MALOWARKI DROGOWE

Malowarka drogowa «Kontur 700TPK»	22
Charakterystyka techniczna wielomateriałowych malowarek drogowych	23

WYPOSAŻENIE POMOCNICZE

Panel sterowania pistoletu do znakowania «M15»	24
Panel sterowania pistoletu do znakowania «M21»	25

KONTUR 50

DO OZNAKOWANIA CIENKOWARSTWOWEGO FARBĄ

Malowarka Kontur 50 jest przeznaczona do malowania natryskowego bezpowietrznego farbą. Dzięki swemu kompaktowemu rozmiarowi, malowarka Kontur 50 jest idealna do znakowania w mieście farbą, nie utrudniając przy tym ruchu ulicznego. Bezpowietrzna technologia znakowania umożliwia stosowanie farb o wysokiej lepkości z dużą zawartością cząstek stałych. Dzięki panelowi sterowania można ustawić 10 różnych rodzajów linii znakujących w trybie ręcznym, półautomatycznym i automatycznym. Starannie dobrane podzespoły zapewniają niezawodność i długą żywotność sprzętu. W urządzeniu zamontowano wysokiej jakości podzespoły produkowane przez wiodące firmy, np. Graco, Danfoss, Festo, Fini i Kamber.



STANDARDOWA KONFIGURACJA:

- ☒ unoszony wskaźnik;
- ☒ panel pomocniczy z licznikiem motogodzin;
- ☒ filtr farby;
- ☒ światło ostrzegawcze na wysuwanym drążku;
- ☒ pistolet ręczny z węzłem o dł. 10 m.
- ☒ światło jednostki do znakowania;
- ☒ kompensator skoków ciśnienia farby;
- ☒ możliwość podłączenie pompy bezpośrednio do pojemnika z farbą KONTUR.

PARAMETRY GŁÓWNE

SPECYFIKACJA	KONTUR 50
Typ silnika	spalinowy
Moc wyjściowa silnika, kW	9.6
Moc silnika, KM	13
Pojemność silnika, cm³	420
Sprężarka	tłokowa
Maksymalne nachylenie robocze drogi, %	10
Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień, %	20
Prędkość transportowa, km/h	8
Zasobnik na mikrokulki szklane, l	17
Zasobnik na mikrokulki szklane, kg	28
Wstępnie ustawione programy	maks. 7
Materiał do znakowania	farba
Maksymalna prędkość znakowania, km/h	5
Pojemność zbiornika paliwa, l	6,6
Pojemność zbiornika oleju, l	18
Liczba linii malowanych jednocześnie	2
Liczba pistoletów	2
Szerokość podwójnej linii, mm	maks. 150
Szerokość pojedynczej linii, mm	maks. 250
Ogólne wymiary urządzenia (dł. × szer. × wys.), mm:	
- położenie robocze	3000x1200x1300
- położenie transportowe	2200x1200x1300
Masa bez obciążenia	500
Masa całkowita	650



OPCJE:

- światła pozycyjne i kierunkowskazy LED;
- zbiornik demontowalny, 45 l;
- przedłużka do pistoletu ręcznego na farbę, 50 cm.

KONTUR 100

DO OZNAKOWANIA CIENKOWARSTWOWEGO FARBĄ

Malowarka drogowa Kontur 100 jest przeznaczona do malowania natryskowego bezpowietrznego farbą. Dzięki swemu компактowemu rozmiarowi jest idealną maszyną średniej wielkości używaną do znakowania dróg miejskich, gminnych i powiatowych. Wysokiej jakości podzespoły wyprodukowane przez wiodące firmy stanowią gwarancję niezawodności i długiej żywotności urządzenia. Po jednorazowym załadunku materiałów można wykonać oznakowania o powierzchni 300 m².



STANDARDOWA KONFIGURACJA:

- ☑ centralna jednostka do znakowania, w skład której wchodzi trzy pary pistoletów, składające się z pistoletu na farbę i pistoletu na mikrokulki szklane;
- ☑ przełącznik kciukowy zastępujący przycisk «Start» na panelu sterowania znakowaniem;
- ☑ ręczny pistolet pneumatyczny do czyszczenia powietrzem urządzeń roboczych;
- ☑ uchwyt do przeniesienia pistoletu na prawą stronę;
- ☑ panel sterowania znakowania;
- ☑ przełącznik nożny zastępujący przycisk «Start» na panelu sterowania znakowaniem;
- ☑ czujnik przepływu farby;
- ☑ pistolet ręczny z wężem o dł. 10 m;
- ☑ światło ostrzegawcze na dachu;
- ☑ reflektor jednostki do znakowania;
- ☑ oświetlenie stanowiska pracy operatora;
- ☑ kompensator skoku ciśnienia farby.



OPCJE:

- dodatkowa, czwarta para, składająca się z pistoletu na farbę i pistoletu na mikrokulki szklane na prawej jednostce znakowania;
- uchwyt do przeniesienia pistoletu na lewą stronę;
- przedłużka do pistoletu ręcznego na farbę, 50 cm;
- znak wskazujący, z której strony należy ominąć urządzenie.

PARAMETRY GŁÓWNE

SPECYFIKACJA	KONTUR 100
Typ silnika	spalinowy
Moc wyjściowa silnika, kW	17,2
Moc silnika, KM	23
Pojemność silnika, cm ³	627
Sprężarka	tłokowa
Maksymalne nachylenie robocze drogi, %	10
Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień, %	20
Prędkość transportowa, km/h	12
Zasobnik na mikrokulki szklane, l	60
Zasobnik na mikrokulki szklane, kg	100
Przekątna ekranu panelu sterowania, cal	5,7
Wstępnie ustawione programy	maks. 24
Materiał do znakowania	farba
Maksymalna prędkość znakowania, km/h	6
Ilość materiału do znakowania, kg	150
Pojemność zbiornika paliwa, l	35
Pojemność zbiornika oleju, l	34
Liczba linii malowanych jednocześnie	2
Liczba pistoletów	3
Szerokość podwójnej linii, mm	maks. 150
Szerokość pojedynczej linii, mm	maks. 300
Ogólne wymiary urządzenia (dł. × szer. × wys.), mm:	
- położenie robocze	4700×2000×2100
- położenie transportowe	2800×1300×2100
Masa bez obciążenia	1100
Masa całkowita	1350

KONTUR 300

DO OZNAKOWANIA CIENKOWARSTWOWEGO FARBĄ

Malowarka drogowa Kontur 300 jest przeznaczona do malowania natryskowego bezpowietrznego farbą. Dzięki компактowemu rozmiarowi urządzenia możliwe jest malowanie oznakowań, nie utrudniając przy tym ruchu drogowego w mieście. Hydrauliczny napęd kół zapewnia płynną jazdę. Wysokiej jakości podzespoły wyprodukowane przez wiodące firmy stanowią gwarancję niezawodności i długiej żywotności urządzenia. Po jednorazowym załadunku materiałów można wykonać oznakowania o powierzchni 600 m².



STANDARDOWA KONFIGURACJA:

- ☑ centralna jednostka do znakowania, w skład której wchodzi trzy pary pistoletów, składające się z pistoletu na farbę i pistoletu na mikrokulki szklane;
- ☑ przełącznik kciukowy zastępujący przycisk «Start» na panelu sterowania znakowaniem;
- ☑ uchwyt do przeniesienia pistoletu na prawą stronę;
- ☑ panel sterowania znakowania;
- ☑ przełącznik nożny zastępujący przycisk «Start» na panelu sterowania znakowaniem;
- ☑ czujnik przepływu farby;
- ☑ pistolet ręczny z węzłem o dł. 10 m;
- ☑ światło ostrzegawcze na dachu;
- ☑ reflektor jednostki do znakowania;
- ☑ oświetlenie stanowiska pracy operatora;
- ☑ napęd hydrauliczny do podnoszenia i opuszczania centralnej jednostki do znakowania;
- ☑ napęd hydrauliczny do podnoszenia i opuszczania wskaźnika;
- ☑ ręczny pistolet pneumatyczny do czyszczenia powietrzem urządzeń roboczych;
- ☑ platforma tylna dla pomocnika i na pachołki drogowe;
- ☑ kompensator skoku ciśnienia farby.

PARAMETRY GŁÓWNE

SPECYFIKACJA	KONTUR 300
Typ silnika	diesel
Moc wyjściowa silnika, kW	24,5
Moc silnika, KM	33
Pojemność silnika, cm ³	1123
Norma emisji spalin	EU Stage IIIA (TIER 1)
Sprężarka	tłokowa
Maksymalne nachylenie robocze drogi, %	10
Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień, %	20
Prędkość transportowa, km/h	12
Zasobnik na mikrokulki szklane, l	60
Zasobnik na mikrokulki szklane, kg	100
Przekątna ekranu panelu sterowania, cal	5,7
Wstępnie ustawione programy	maks. 24
Materiał do znakowania (podstawowy/opcjonalny)	farba / chemo spray 100:2 (mieszane poza urządzeniem)
Maksymalna prędkość znakowania, km/h	7
Ilość materiału do znakowania, kg	300
Pojemność zbiornika paliwa, l	40
Pojemność zbiornika oleju, l	45
Liczba linii malowanych jednocześnie	2
Liczba pistoletów	3
Szerokość podwójnej linii, mm	maks. 150
Szerokość pojedynczej linii, mm	maks. 300
Ogólne wymiary urządzenia (dł. × szer. × wys.), mm:	
- położenie robocze	5000×2000×2100
- położenie transportowe	3150×1300×2100
Masa bez obciążenia	1410
Masa całkowita	1900



OPCJE:

- dodatkowa, czwarta para, składająca się z pistoletu na farbę i pistoletu na mikrokulki szklane na prawej jednostce znakowania;
- uchwyt do przeniesienia pistoletu na lewą stronę;
- znak wskazujący, z której strony należy ominąć urządzenie;
- przedłużka do pistoletu ręcznego na farbę, 50 cm;
- chemo spray 100:2, opcja mieszania poza urządzeniem dla jednej linii.

KONTUR 600

DO OZNAKOWANIA CIENKOWARSTWOWEGO FARBĄ

Malowarka drogowa Kontur 600 jest przeznaczona do malowania natryskowego bezpowietrznego farbą. Dzięki swemu компактowemu rozmiarowi może służyć do znakowania dróg miejskich i podmiejskich, nie utrudniając przy tym ruchu na drodze. Hydrauliczny napęd kół zapewnia płynną jazdę. Możliwe jest podnoszenie i opuszczanie wskaźnika ze stanowiska operatora. Wysokiej jakości podzespoły wyprodukowane przez wiodące firmy stanowią gwarancję niezawodności i długiej żywotności urządzenia. Po jednorazowym załadunku materiałów można wykonać oznakowania o powierzchni 1200 m².



STANDARDOWA KONFIGURACJA:

- ☑ centralna jednostka do znakowania, w skład której wchodzi trzy pary pistoletów, składające się z pistoletu na farbę i pistoletu na mikrokulki szklane;
- ☑ przełącznik kciukowy zastępujący przycisk «Start» na panelu sterowania znakowaniem;
- ☑ uchwyt do przeniesienia pistoletu na prawą stronę;
- ☑ panel sterowania znakowania;
- ☑ przełącznik nożny zastępujący przycisk «Start» na panelu sterowania znakowaniem;
- ☑ czujnik przepływu farby;
- ☑ pistolet ręczny z wężykiem o dł. 10 m;
- ☑ światło ostrzegawcze na dachu;
- ☑ reflektor jednostki do znakowania;
- ☑ oświetlenie stanowiska pracy operatora;
- ☑ napęd hydrauliczny do podnoszenia i opuszczania centralnej jednostki do znakowania;
- ☑ napęd hydrauliczny do podnoszenia i opuszczania wskaźnika;
- ☑ ręczny pistolet pneumatyczny do czyszczenia powietrzem urządzeń roboczych;
- ☑ platforma tylna dla pomocnika i na pachołki drogowe;
- ☑ kompensator skoku ciśnienia farby.

PARAMETRY GŁÓWNE

SPECYFIKACJA	KONTUR 600
Typ silnika	diesel
Moc wyjściowa silnika, kW	45,5
Moc silnika, KM	61,9
Pojemność silnika, cm ³	2216
Norma emisji spalin	EU IIIA (TIER 2)
Sprężarka	łukowa
Maksymalne nachylenie robocze drogi, %	10
Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień, %	20
Prędkość transportowa, km/h	12
Zasobnik na mikrokulki szklane, l	2x55
Zasobnik na mikrokulki szklane, kg	170
Przekątna ekranu panelu sterowania, cal	5,7
Wstępnie ustawione programy	maks. 24
Materiał do znakowania (podstawowy/opcjonalny)	farba / chemo spray 100:2 (mieszane poza urządzeniem)
Maksymalna prędkość znakowania, km/h	7
Ilość materiału do znakowania, kg	600
Pojemność zbiornika paliwa, l	50
Pojemność zbiornika oleju, l	75
Liczba linii malowanych jednocześnie	2
Liczba pistoletów	3
Szerokość podwójnej linii, mm	maks. 150
Szerokość pojedynczej linii, mm	maks. 300
Ogólne wymiary urządzenia (dł. × szer. × wys.), mm:	
- położenie robocze	5000×2000×2100
- położenie transportowe	3150×1300×2100
Masa bez obciążenia	1820
Masa całkowita	2600



OPCJE:

- dodatkowa, czwarta para, składająca się z pistoletu na farbę i pistoletu na mikrokulki szklane na prawej jednostce znakowania;
- uchwyt do przeniesienia pistoletu na lewą stronę;
- znak wskazujący, z której strony należy ominąć urządzenie;
- przedłużka do pistoletu ręcznego na farbę, 50 cm;
- chemo spray 100:2, opcja mieszania poza urządzeniem dla jednej linii.

SHMELOK HP

DO OZNAKOWANIA GRUBOWARSTWOWEGO MASĄ CHEMOUTWARDZALNĄ

Shmelok HP to ręczna malowarka drogowa przeznaczona do malowania gładkich linii lub linii o zmiennych profilach, przy użyciu mas chemoutwardzalnych, z możliwością posypu odblaskowych mikrokulek szklanych. Urządzenie wyposażone jest w bloki do znakowania, służące do malowania linii o szerokości 100, 120, 150, 200, 240, 250, 300, 400 i 500 mm. Do wymiany jednostki do znakowania nie są konieczne żadne narzędzia. Zasobnik na mikrokulki szklane można dostosować do szerokości konkretnej jednostki do znakowania.



PARAMETRY GŁÓWNE

SPECYFIKACJA	SHMELOK HP	SHMELOK HP 240
Materiał do znakowania	masa chemoutwardzalna	masa chemoutwardzalna
Sposób nanoszenia	blok malujący	blok malujący
Zużycie materiału, kg/m ²	maks. 7,2	maks. 7,2
Szerokość linii*, mm	100, 120, 150, 200, 240, 250, 300, 400, 500**	100, 120, 150, 200, 240
Liczba wymiennych jednostek w zestawie podstawowym	1***	1***
Pojemność zasobnika (pojemnika) na mikrokulki szklane, l (kg)	16 (25)	10 (15)
Średnica zbiornika na masę, mm	200 - 280	200 - 280
Sposób nanoszenia mikrokulek szklanych	grawitacyjnie	grawitacyjnie
Regulacja szerokości nanoszenia mikrokulek szklanych, mm	zasuwa w 50 mm skokach	zasuwa w 50 mm skokach
Regulacja zużycia mikrokulek szklanych	możliwa, wymienne sprzęgło cierne	możliwa, wymienne sprzęgło cierne
Grubość oznakowania, mm	1,5 ... 3	1,5 ... 3
Wymiary ogólne (dł. x szer. x wys.), mm:		
- położenie robocze	2000×800×1100	2000×625×1100
- położenie transportowe	1200×800×1100	1200×625×1100
Masa bez jednostki do znakowania i części wymiennych, kg	95	83
Masa jednostki do znakowania (uzależniona od rozmiaru), kg	8, 9, 10, 11, 12, 13, 15, 18	8, 9, 10, 11, 12
Wymiary ogólne rynny spustowej (dł. x szer. x wys.), mm:	380×480×280	380×480×280
Personel operacyjny, liczba osób	2	2

* Jest uzależniona od rozmiaru wymiennej jednostki do znakowania.

** Wykonywanie linii o maksymalnej szerokości 500 mm jest uzgadniane przy składaniu zamówienia.

*** Rozmiar jest określany przy składaniu zamówienia.

SHMELOK HP STRUCTURE

DO OZNAKOWANIA GRUBOWARSTWOWEGO MASĄ CHEMOUTWARDZALNĄ

Urządzenie służy do wykonywania poziomych oznakowań strukturalnych przy użyciu bezrozpuszczalnikowej masy chemoutwardzalnej na bazie żywicy. Masa do znakowania jest przygotowywana na miejscu, bezpośrednio przed użyciem. Oznakowania są wykonywane przez nakładanie masy, która wydostaje się przez klapkę bloku malującego na wałek iglasty. Podczas wykonywania oznakowania jednocześnie rozsypywane są odblaskowe mikrokulki szklane. Urządzenie wyposażone jest w jednostki do znakowania (bloki malujące) do malowania linii o szerokości 100, 120, 150, 200, 240, 300, 400 i 500 mm*. Szerokość posypywania mikrokulkami szklanymi można dostosować do szerokości konkretnej jednostki do znakowania. Maszyna jest sterowana ręcznie przez operatora.



PARAMETRY GŁÓWNE

SPECYFIKACJA	SHMELOK HP STRUCTURE
Materiał do znakowania	masa chemoutwardzalna
Sposób nanoszenia	nakładanie
Rodzaj oznakowania	linia strukturalna
Prędkość znakowania, km/h	2 - 3
Zużycie materiału, kg/m ²	2,5 - 5,3
Szerokość linii**, mm	100, 120, 150, 200, 240, 300, 400, 500***
Jednostki wymienne w standardowej konfiguracji:	1****
Pojemność zasobnika (pojemnika) na mikrokulki szklane, l (kg)	10 (16)
Sposób nanoszenia mikrokulek szklanych	grawitacyjnie
Regulacja szerokości nanoszenia mikrokulek szklanych, mm	100 - 500
Regulacja zużycia mikrokulek szklanych	możliwa, wymienne sprzęgło cierne
Wymiary ogólne (dł. x szer. x wys.), mm:	
- położenie robocze	1900×900×1020
- położenie transportowe	1050×900×1020
Masa bez jednostki do znakowania i części wymiennych, kg	70
Masa jednostki do znakowania (uzależniona od rozmiaru), kg	5,9; 6,1; 6,4; 7,0; 7,5; 8,0; 9,3; 10,5
Wymiary ogólne rynny spustowej (dł. x szer. x wys.), mm:	600×230×240
Personel operacyjny, liczba osób	2

* Obejmuje jeden rozmiar, inne rozmiary zamawiane są osobno.

** Jest uzależniona od rozmiaru wymiennej jednostki do znakowania.

*** Wykonywanie linii o maksymalnej szerokości 500 mm jest uzgadniane przy składaniu zamówienia.

**** Rozmiar jest określany przy składaniu zamówienia.

KONTUR 90HP

DO OZNAKOWANIA GRUBOWARSTWOWEGO MASĄ CHEMOUTWARDZALNĄ

Malowarka Kontur 90HP jest przeznaczona do wykonywania grubowarstwowych, poziomych oznakowań dróg przy użyciu dwuskładnikowych mas chemoutwardzalnych i odblaskowych mikrokulek szklanych. Urządzenie wykonuje linie gładkie i strukturalne. Kontur 90HP to urządzenie przeznaczone do prowadzenia przez operatora. Hydrauliczny napęd jezdny zapewnia bezstopniową regulację prędkości jazdy. Jednostka do znakowania wyposażona jest w aplikatory do linii strukturalnych. Gładkie linie przerywane są nanoszone przy pomocy układu bloku malującego. Masa chemoutwardzalna jest mieszana z utwardzaczem w mieszadło dynamicznym bezpośrednio przed wykonaniem linii. Utwardzacz jest dozowany automatycznie. Zużycie masy jest uzależnione od rodzaju oznakowania i wzoru linii strukturalnej i może się wahać od 1,5 do 6 kg/m². Jednostka do znakowania z aplikatorem i pistoletem na mikrokulki szklane zamontowana jest z prawej strony urządzenia. Sterowanie czyszczeniem mieszadła i aplikatora odbywa się na panelu operatora i wymaga minimalnej uwagi pomocników. Odblaskowe mikrokulki szklane nanoszone są na linię za pośrednictwem regulowanego dyfuzora bezpośrednio podczas malowania przy użyciu automatycznego pistoletu na mikrokulki szklane.



STANDARDOWA KONFIGURACJA::

- ☑ jeden aplikator do wykonywania strukturalnego oznakowania (rozmiar jest określany podczas składania zamówienia);
- ☑ automatyczny pistolet na mikrokulki szklane;
- ☑ M21 panel sterowania znakowania;
- ☑ pomocniczy panel sterowania urządzeniem;
- ☑ zasobnik na materiał podstawowy z ręcznym mieszadłem;
- ☑ zbiornik utwardzacza;
- ☑ zbiornik na płyn czyszczący;
- ☑ pneumatyczne i elektryczne elementy sterujące;
- ☑ wskaźnik teleskopowy.



OPCJE:

- reflektor jednostki do znakowania;
- światło ostrzegawcze na wysuwanym drążku.

KONTUR 650HPE

DO OZNAKOWANIA GRUBOWARSTWOWEGO MASĄ CHEMOUTWARDZALNĄ

Malowarka Kontur 650HPE jest przeznaczona do wykonywania poziomych oznakowań dróg przy użyciu dwuskładnikowych mas chemoutwardzalnych i odblaskowych mikrokulek szklanych. Przy użyciu urządzenia można wykonywać linie gładkie oraz dwa rodzaje linii strukturalnych (o strukturze nieregularnej i regularnej). Jednostka do znakowania wyposażona jest w dwa aplikatory do malowania linii pojedynczych i podwójnych. Do każdego rodzaju linii wykorzystywany jest inny aplikator. Masa chemoutwardzalna jest mieszana z utwardzaczem w mieszadło dynamicznym bezpośrednio przed wykonaniem linii. Materiały są dozowane automatycznie przy użyciu pomp o zmiennej wydajności. Zużycie masy jest uzależnione od rodzaju oznaczenia i wzoru linii strukturalnej i może się wahać od 1,5 do 6 kg/m². Jednostka do znakowania z aplikatorem i pistoletem na mikrokulki szklane zamontowana jest z prawej strony urządzenia. Czas zmiany na lewą stronę wynosi 30 min., jeżeli wykonywana jest przez 2 osoby. Sterowanie czyszczeniem mieszadła i aplikatora odbywa się na panelu operatora i wymaga minimalnej uwagi pomocników. Odblaskowe mikrokulki szklane nanoszone są na linie za pośrednictwem regulowanych dyfuzorów bezpośrednio podczas malowania przy użyciu automatycznych pistoletów na mikrokulki szklane. Urządzenie należy przewozić na miejsce pracy na naczepie niskopodwoziowej o nośności minimum 3,5 tony.



STANDARDOWA KONFIGURACJA:

- ☒ jeden zestaw aplikatorów do linii gładkich*;
- ☒ dwa pistolety na mikrokulki szklane;
- ☒ panel sterowania znakowania;
- ☒ przełącznik nożny zastępujący przycisk «Start» na panelu sterowania znakowaniem;
- ☒ mieszadło hydrauliczne w zbiorniku masy;
- ☒ światło ostrzegawcze na dachu;
- ☒ reflektor jednostki do znakowania;
- ☒ oświetlenie stanowiska pracy operatora;
- ☒ światło jednostki do znakowania;
- ☒ platforma tylna dla pomocnika i na pachołki drogowe;
- ☒ światło jednostki do znakowania; wskaźnik z podnoszeniem/opuszczaniem hydraulicznym.



OPCJE:

- dodatkowe aplikatory do linii gładkich i strukturalnych**;
- przełącznik kciukowy zastępujący przycisk «Start» na panelu sterowania znakowaniem;
- znak wskazujący, z której strony należy ominąć urządzenie.

* Obejmuje jeden rozmiar, inne rozmiary zamawiane są osobno.

** Rozmiary i ilość dodatkowych aplikatorów określone są przy składaniu zamówienia.

MAŁOWARKI DROGOWE

DO ZNAKOWANIA GRUBOWARSTWOWEGO MASĄ CHEMOUTWARDZALNĄ

PARAMETRY GŁÓWNE

SPECYFIKACJA	KONTUR 90HP	KONTUR 650HPE
Typ silnika	spalinowy	diesel
Moc wyjściowa silnika, kW	11,5	44
Moc silnika, KM	16	51
Pojemność silnika, cm³	479	2434
Norma emisji spalin	-	EU Stage IIIA (TIER 3)
Sprężarka	łukowa	łukowa
Maksymalne nachylenie robocze drogi, %	10	10
Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień, %	20	20
Prędkość transportowa, km/h	5	12
Zasobnik na mikrokulki szklane, l	17	100
Zasobnik na mikrokulki szklane, kg	40	160
Przekątna ekranu panelu sterowania, cal	-	5,7
Wstępnie ustawione programy	maks. 7	maks. 24
Materiał do znakowania (podstawowy/opcjonalny)	masa chemoutwardzalna	masa chemoutwardzalna
Maksymalna prędkość znakowania, km/h (z materiałem podstawowym/opcjonalnym)	5	5
Ilość materiału do znakowania, kg	150	820
Utwardzacz, l	10	30
Płyn do przepłukiwania, l	10	30
Pojemność zbiornika paliwa, l	7,5	60
Pojemność zbiornika oleju, l	39	80
Liczba linii malowanych jednocześnie	1	2
Liczba pistoletów	1	2
Szerokość podwójnej linii, mm	-	100, 120, 150
Szerokość pojedynczej linii, mm	100, 120, 150, 200, 240	100, 120, 150, 200, 240, 250, 300
Ogólne wymiary urządzenia (dł. x szer. x wys.), mm		
- położenie robocze	3500×1200×1200	7500×2200×2600
- położenie transportowe	2000×1200×1200	4500×1600×2400
Masa bez obciążenia, kg	480	2500
Masa całkowita, kg	660	3600

VOLOKUSHA

URZĄDZENIE DO NANOSZENIA MAS CHEMOUTWARDZALNYCH/TERMOPLASTYCZNYCH

Volokusha to urządzenie przeznaczone do ręcznego nanoszenia mas chemoutwardzalnych do poziomego znakowania dróg. Urządzenie to wykonano z materiału odpornego na wysoką temperaturę i korozję, zatem może być używane także do nanoszenia materiałów termoplastycznych. Urządzenie do nanoszenia mas chemoutwardzalnych Volokusha jest dostępne w sześciu rozmiarach do nanoszenia linii o szerokości 100, 120, 150, 200, 240, 250, 300, 400 i 500 mm i grubości 3–5 mm.



PARAMETRY GŁÓWNE

TYP	Wymiary ogólne (dł. x szer. x wys.), mm		Masa, kg
	Położenie transportowe (rozmontowane urządzenie)	Położenie robocze	
Volokusha 100	1350×140×260	1600×140×870	10,3
Volokusha 120	1350×160×260	1600×160×870	10,4
Volokusha 150	1350×190×260	1600×190×870	10,5
Volokusha 200	1350×240×260	1600×240×870	11,1
Volokusha 240	1350×280×260	1600×280×870	11,3
Volokusha 250	1350×290×260	1600×290×870	11,4
Volokusha 300	1350×340×260	1600×340×870	11,9
Volokusha 400	1350×440×260	1600×440×870	16,5
Volokusha 500	1350×540×260	1600×540×870	17,3

VULKAN

URZĄDZENIE DO PRZYGOTOWANIA MASY TERMOPLASTYCZNEJ

Urządzenie serii Vulkan służy do topienia i mieszania materiału termoplastycznego bezpośrednio przed załadowaniem go do malowarki drogowej. Główne jednostki podgrzewania składają się ze zbiornika lub zbiorników na masę termoplastyczną oraz jednostki zasilającej. Ciepło generowane przez palnik olejowy przenoszone jest na masę za pośrednictwem pośredniego nośnika ciepła (podgrzewanie pośrednie) albo bezpośrednio poprzez ścianki zbiornika na masę termoplastyczną (podgrzewanie bezpośrednie). Jednostka zasilająca zasila części i podzespoły robocze maszyny, takie jak mieszadło, palnik, system automatyki oraz napęd kłapy (jeżeli urządzenie posiada napęd kłapy). System automatyki zapewnia utrzymywanie ustawień temperatury masy termoplastycznej w wymaganym zakresie przez cały czas cyklu przygotowania materiału. W dostarczonym pakiecie znajduje się rynna spustowa, pirometr, palnik gazowy, drabinka (tylko w niektórych modelach), rękawice żaroodporne i światelko ostrzegawcze. Niektóre modele podgrzewarek serii Vulkan mogą być wyposażone w przenośniki załadownicze. Podgrzewarkę należy zamontować na podwoziu samochodu ciężarowego o dostatecznej nośności.



Vulkan 5000



Vulkan 5000M



Vulkan 800M

WYPOSAŻENIE SERII VULKAN

URZĄDZENIA DO PRZYGOTOWYWANIA MASY TERMOPLASTYCZNEJ

PARAMETRY GŁÓWNE

SPECYFIKACJA	VULKAN 5000	VULKAN 5000M	VULKAN 800M
Zbiorniki na masę termoplastyczną, szt.	1	1	1
Sposób podgrzewania	bezpośrednie	pośrednie	pośrednie
Maksymalna masa materiału, kg	5000	5000	800
Pojemność zbiornika na masę termoplastyczną, l	2500	2500	400
Palniki olejowe, szt.	1	1	1
Moc palnika olejowego, kW.	120	160	40
Maksymalne zużycie paliwa przez palnik olejowy, kg/h	11,4	15,2	3,8
Napięcie zasilania palnika olejowego, V	12	12	12
Moc wyjściowa silnika jednostki zasilającej, kW	10,8	10,8	10,8
Paliwo silnika jednostki zasilającej	diesel	diesel	diesel
Pojemność zbiornika paliwa, l	60	60	100
Pojemność zbiornika na paliwo spalane przez palnik olejowy (w przypadku odrębnego zbiornika), l	140	140	-
Pojemność zbiornika oleju, l	60	60	60
Objętość oleju grzewczego, l	-	570	120
Wymiary ogólne (urządzenie zamontowane na platformie), mm:			
- Długość	4400	4900	-
- Szerokość	2400	2400	-
- Wysokość	2600	2600	-
Wymiary ogólne jednostki zasilającej, mm:			
- Długość	-	-	1200
- Szerokość	-	-	650
- Wysokość	-	-	1200
Wymiary ogólne zbiornika na masę termoplastyczną, mm:			
- Długość	-	-	1800
- Szerokość	-	-	1400
- Wysokość	-	-	2100
Masa (bez materiału), kg	3400	6100	1220
Zalecana nośność ciężarówki/naczepy, kg	12000 - 15000	12000 - 15000	3000
Opcje	-	przenośnik taśmowy	-

KONTUR 400

ZNAKOWANIE UNIWERSALNE PRZY UŻYCIU RÓŻNYCH MATERIAŁÓW

Kontur 400 to urządzenie z wymiennymi modułami. Zastosowany rodzaj materiału do znakowania i sposób jego nanoszenia jest uzależniony od typu modułu. Każdy moduł maszyny może być wymieniony na inny, samodzielnie przez użytkownika. Maszyna jest kompatybilna z każdym wymiennym modułem.



STANDARDOWA KONFIGURACJA PODSTAWOWEGO PODWOZIA SAMOJEZDNEGO OBEJMUJE:

- ☑ przesuwane stanowisko operatora z dwoma siedzeniami, twardym dachem, lusterkami wstecznymi i elementami sterującymi;
- ☑ panel sterowania znakowania;
- ☑ hydrauliczny układ sterowania;
- ☑ standardowe przyłącza oleju hydraulicznego i sprężonego powietrza;
- ☑ zasobnik na mikrokulki szklane;
- ☑ elementy oświetlenia i światła ostrzegawcze;
- ☑ światło jednostki do znakowania i oświetlenie stanowiska operatora;
- ☑ wskaźnik mechaniczny;
- ☑ jednostki automatyki i sterowania;
- ☑ sprężarkę tłokową;
- ☑ dwie gaśnice.



OPCJE PODWOZIA:

- platforma tylna dla pomocnika i na pachołki drogowe.

KONTUR 400T

ZNAKOWANIE UNIWERSALNE PRZY UŻYCIU RÓŻNYCH MATERIAŁÓW

Malowarka Kontur 400T jest przeznaczona do znakowania grubowarstwowego przy użyciu mas termoplastycznych i składa się z podstawowego podwozia Kontur 400 oraz modułu masy termoplastycznej.



STANDARDOWA KONFIGURACJA MODUŁU:

- ☑ izolowany termicznie zbiornik na masę termoplastyczną;
- ☑ mieszadło hydrauliczne wewnątrz zbiornika na masę termoplastyczną;
- ☑ układ obiegu oleju grzewczego;
- ☑ system sterowania temperaturą oleju grzewczego i masy termoplastycznej;
- ☑ palnik olejowy;
- ☑ filtr siatkowy na otworze napełniania zbiornika na masę termoplastyczną;
- ☑ jednostka do znakowania linią gładką (do szer. 300 mm);
- ☑ pistolet na mikrokulki szklane;
- ☑ jednostki automatyki i sterowania;
- ☑ ręczny palnik gazowy;
- ☑ bezdotykowy wskaźnik temperatury.

KONTUR 400K

ZNAKOWANIE UNIWERSALNE PRZY UŻYCIU RÓŻNYCH MATERIAŁÓW

Malowarka Kontur 400K jest przeznaczona do malowania natryskowego bezpowietrznego farbą. Urządzenie składa się z podstawowego podwozia Kontur 400 i modułu do znakowania farbą.



STANDARDOWA KONFIGURACJA MODUŁU:

- ☑ wymienna jednostka do znakowania dwiema parami pistoletów, w skład których wchodzi pistolet na farbę i pistolet na mikrokulki szklane;
- ☑ zbiornik na farbę;
- ☑ mieszadło hydrauliczne;
- ☑ wysokociśnieniowa pompa do farb;
- ☑ filtr farby na przewodzie wysokociśnieniowym;
- ☑ ręczny pistolet na farbę, wąż o dł. 10 m;
- ☑ czujnik przepływu farby;
- ☑ system przechowywania i transmisji danych GSM/GLONASS;
- ☑ kompensator skoku ciśnienia farby.



OPCJE PODWOZIA:

- dodatkowa, trzecia para pistoletów, składająca się z pistoletu na farbę i pistoletu na mikrokulki szklane;
- przedłużka do pistoletu ręcznego na farbę, 50 cm;
- moduł chemo spray do nanoszenia pojedynczej linii, 100:2, mieszanie poza urządzeniem.

KONTUR 400X

ZNAKOWANIE UNIWERSALNE PRZY UŻYCIU RÓŻNYCH MATERIAŁÓW

Malowarka Kontur 400X jest przeznaczona do znakowania grubowarstwowego przy użyciu masy chemoutwardzalnej i składa się z podstawowego podwozia Kontur 400 oraz modułu masy chemoutwardzalnej MX400. Urządzenie do znakowania służy do nanoszenia pojedynczych linii gładkich i strukturalnych o szerokości 100, 120, 150, 200, 240, 250 lub 300 mm. Rozmiary aplikatora należy określić przy składaniu zamówienia.



STANDARDOWA KONFIGURACJA MODUŁU:

- ☒ zbiornik na masę chemoutwardzalną;
- ☒ zbiornik utwardzacza;
- ☒ zbiornik na płyn czyszczący;
- ☒ system dozowania masy chemoutwardzalnej;
- ☒ system dozowania utwardzacza;
- ☒ jednostka do nanoszenia pojedynczej linii;
- ☒ mieszadło hydrauliczne wewnątrz zbiornika na masę chemoutwardzalną;
- ☒ aplikator do pojedynczej, gładkiej linii (rozmiar należy określić przy składaniu zamówienia; dodatkowe aplikatory zamawiane są odrębnie).



OPCJE MODUŁU:

- dodatkowe aplikatory do nanoszenia linii gładkich i strukturalnych (o szer. 100, 120, 150, 200, 240, 250 i 300 mm).

KONTUR 400

ZNAKOWANIE UNIWERSALNE PRZY UŻYCIU RÓŻNYCH MATERIAŁÓW

PARAMETRY GŁÓWNE

SPECYFIKACJA	KONTUR 400K	KONTUR 400T	KONTUR 400X
Typ silnika	diesel	diesel	diesel
Moc wyjściowa silnika, kW	25 (Stage III), 36 (Stage V)	25 (Stage III), 36 (Stage V)	25 (Stage III), 36 (Stage V)
Moc silnika, KM	34 (Stage III), 49 (Stage V)	34 (Stage III), 49 (Stage V)	34 (Stage III), 49 (Stage V)
Pojemność silnika, cm³	1500 (Stage III), 1700 (Stage V)	1500 (Stage III), 1700 (Stage V)	1500 (Stage III), 1700 (Stage V)
Norma emisji spalin	EU Stage IIIA (TIER 3)**	EU Stage IIIA (TIER 3)**	EU Stage IIIA (TIER 3)**
Sprężarka	tłokowa	tłokowa	tłokowa
Opcjonalna sprężarka****	-	-	-
Maksymalne nachylenie robocze drogi, %	10	10	10
Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień, %	20	20	20
Prędkość transportowa, km/h	20	20	20
Zasobnik na mikrokulki szklane, l	75	75	75
Zasobnik na mikrokulki szklane, kg	120	120	120
Przekątna ekranu panelu sterowania, cal	5,7	5,7	5,7
Wstępnie ustawione programy	maks. 24	maks. 24	maks. 24
Materiał do znakowania (podstawowy/opcjonalny)	farba/ chemo spray 100:2 (mieszane poza urządzeniem)	masa termoplastyczna	masa chemoutwardzalna
Maksymalna prędkość znakowania, km/h (z materiałem podstawowym/opcjonalnym)	8	5	5
Ilość materiału do znakowania, kg	380	400	380
Utwardzacz, l	11	-	11
Płyn do przepłukiwania, l	-	-	11
Pojemność zbiornika paliwa, l	42	42	42
Pojemność zbiornika oleju, l	64	64	64
Ilość drugiego materiału do znakowania, kg	-	-	-
Liczba linii malowanych jednocześnie	2	1	1
Liczba pistoletów	2	1	1
Szerokość podwójnej linii, mm	maks. 150	-	-
Szerokość pojedynczej linii, mm	maks. 300	maks. 300, po 50	100, 120, 150, 200, 240, 250 300
Ogólny wymiary urządzenia (dł. x szer. x wys.), mm			
- położenie robocze	6220x2350x2130	6420x1600x2280	6420x1600x2280
- położenie transportowe	3350x1350x2370	3330x1600x2100	3330x1600x2100
Masa bez obciążenia, kg	1900	2100	1900
Masa całkowita, kg	2400	2600	2400

* Podane dane mają charakter wyłącznie informacyjny i mogą różnić się od rzeczywistych danych.

** Na zamówienie dostępny jest standard emisji spalin EU Stage V.

*** Wyposażenie dodatkowe należy określić przy składaniu zamówienia.

KONTUR 900

ZNAKOWANIE UNIWERSALNE PRZY UŻYCIU RÓŻNYCH MATERIAŁÓW

Malowarka Kontur 900 jest urządzeniem modułowym. Materiały do znakowania i sposób oznakowania są uzależnione od typu modułu. Podstawowe podwozie samojezdne składa się z przesuwanego stanowiska operatora, jednostki zasilającej, przekładni i elementów sterujących, elementów mocujących moduł, jednostek do znakowania i zasobnika na mikrokulki szklane. Dzięki wymiennym modułom możliwe jest wykonywanie oznakowania grubowarstwowego i cienkowarstwowego różnymi metodami przy wykorzystaniu specjalistycznych jednostek do znakowania. Użytkownik może bezpośrednio wymienić dowolny moduł urządzenia na inny.



STANDARDOWA KONFIGURACJA PODSTAWOWEGO PODWOZIA SAMOJEZDNEGO OBEJMUJE:

- ☑ przesuwane stanowisko operatora z dwoma siedzeniami, twardym dachem, lusterkami wstecznymi i elementami sterującymi;
- ☑ panel sterowania znakowania;
- ☑ hydrauliczny układ sterowania;
- ☑ standardowe przyłącza oleju hydraulicznego i sprężonego powietrza;
- ☑ zasobnik na mikrokulki szklane;
- ☑ elementy oświetlenia i światła ostrzegawcze;
- ☑ światło jednostki do znakowania i oświetlenie stanowiska operatora do pracy w nocy;
- ☑ mechanicznie podnoszony/opuszczany wskaźnik;
- ☑ jednostki automatyki i sterowania;
- ☑ sprężarkę tłokową;
- ☑ dwie gaśnice.



OPCJE PODWOZIA:

- znak wskazujący, z której strony należy ominąć urządzenie;
- wymienna zmiatarka do czyszczenia drogi przed jednostką do znakowania;
- platforma tylna dla pomocnika i na pachołki drogowe;
- hydraulicznie podnoszony/opuszczany wskaźnik;
- sprzęt do znakowania wstępnego.

KONTUR 900X

ZNAKOWANIE UNIWERSALNE PRZY UŻYCIU RÓŻNYCH MATERIAŁÓW

Malowarka Kontur 900X jest przeznaczona do znakowania grubowarstwowego przy użyciu masy chemoutwardzalnej i składa się z podstawowego podwozia Kontur 900 oraz modułu masy chemoutwardzalnej MX900. Urządzenie do znakowania służy do nanoszenia linii gładkich i strukturalnych o szerokości 100, 120, 150, 200, 240, 250, 300 lub 400 mm. Rozmiary aplikatora należy określić przy składaniu zamówienia.



STANDARDOWA KONFIGURACJA MODUŁU

- ☑ zbiornik na masę chemoutwardzalną;
- ☑ zbiornik utwardzacza;
- ☑ zbiornik na płyn czyszczący;
- ☑ system dozowania masy chemoutwardzalnej;
- ☑ system dozowania utwardzacza;
- ☑ wymienna jednostka do znakowania linii podwójnych;
- ☑ mieszadło hydrauliczne wewnątrz zbiornika na masę chemoutwardzalną;
- ☑ jeden zestaw aplikatorów linii gładkich (rozmiar do uzgodnienia przy składaniu zamówienia; dodatkowe aplikatory zamawiane są osobno).



OPCJE MODUŁU:

- dodatkowe aplikatory do nanoszenia linii gładkich i strukturalnych (o szer. 100, 120, 150, 200, 240, 250 i 300 mm).

KONTUR 1500T

ZNAKOWANIE UNIWERSALNE PRZY UŻYCIU RÓŻNYCH MATERIAŁÓW

Malowarka Kontur 1500T przeznaczona jest do oznakowania grubowarstwowego przy użyciu mas termoplastycznych i składa się z podstawowego podwozia Kontur 1500 oraz modułu masy termoplastycznej MT1500.



STANDARDOWA KONFIGURACJA MODUŁU

- ✓ izolowany termicznie zbiornik na masę termoplastyczną;
- ✓ mieszadło hydrauliczne wewnątrz zbiornika na masę termoplastyczną;
- ✓ układ obiegu oleju grzewczego;
- ✓ system sterowania temperaturą oleju grzewczego i masy termoplastycznej;
- ✓ palnik olejowy;
- ✓ filtr siatkowy na otworze napełniania zbiornika na masę termoplastyczną;
- ✓ jednostka do znakowania gładkich linii o szerokości do 500 mm (10 x 50 mm);
- ✓ dwa pistolety na mikrokulki szklane;
- ✓ ręczny palnik gazowy;
- ✓ bezdotykowy wskaźnik temperatury.



OPCJE MODUŁU:

- rynna spustowa do odprowadzania masy termoplastycznej ze zbiornika.

KONTUR 900X I KONTUR 1500T

ZNAKOWANIE UNIWERSALNE PRZY UŻYCIU RÓŻNYCH MATERIAŁÓW

PARAMETRY GŁÓWNE

SPECYFIKACJA	KONTUR 900X	KONTUR 1500T
Typ silnika	diesel	diesel
Moc wyjściowa silnika, kW	63	71,4
Moc silnika, KM	85	100
Pojemność silnika, cm ³	3600	3800
Norma emisji spalin	EU Stage IIIA (TIER 3)	EU Stage IIIA (TIER 3)
Sprężarka	tłokowa	tłokowa
Opcjonalna sprężarka****	śrubowa	śrubowa
Maksymalne nachylenie robocze drogi, %	10	10
Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień, %	20	20
Prędkość transportowa, km/h	12	12
Zasobnik na mikrokulki szklane, l	330	330
Zasobnik na mikrokulki szklane, kg	530	530
Przekątna ekranu panelu sterowania, cal	5,7	5,7
Wstępnie ustawione programy	maks. 24	maks. 24
Materiał do znakowania (podstawowy/opcjonalny)	masa chemoutwardzalna	masa termoplastyczna
Maksymalna prędkość znakowania, km/h	8	8
Ilość materiału do znakowania, kg	800	1460
Utwardzacz, l	45	-
Płyn do przepłukiwania, l	45	-
Pojemność zbiornika paliwa, l	150	150
Pojemność zbiornika oleju, l	100	100
Liczba linii malowanych jednocześnie	2	2
Liczba pistoletów	2	-
Szerokość podwójnej linii, mm	100, 120, 150	maks. 1500
Szerokość pojedynczej linii, mm	100, 120, 150, 200, 240, 250, 300	maks. 500
Ogólny wymiary urządzenia (dł. x szer. x wys.), mm		
- położenie robocze	8000x2300x2600	8000x2400x2600
- położenie transportowe	5700x2100x2600	5500x2400x2600
Masa bez obciążenia, kg	4500	4600
Masa całkowita, kg	6000	6600

* Podane dane mają charakter wyłącznie informacyjny i mogą różnić się od rzeczywistych danych.

**** Wyposażenie dodatkowe należy określić przy składaniu zamówienia.

KONTUR 700TPK

WIELOMATERIAŁOWE MALOWARKI DROGOWE

Malowarka Kontur 700TPK przeznaczona jest do poziomego oznakowania grubowarstwowego i cienkowarstwowego nawierzchni z betonu asfaltowego i betonu cementowego przy użyciu mas termoplastycznych lub farb oraz odblaskowych mikrokulek szklanych. Jednostka do znakowania masą termoplastyczną pozwala na nanoszenie linii o szerokości od 5 do 50 cm w różnych kombinacjach. Zbiornik na masę termoplastyczną jest wyposażony w automatyczny system kontroli temperatury, mieszadło hydrauliczne oraz układ odprowadzania oparów masy termoplastycznej. Jednostka do znakowania farbą jest wyposażona w dwie pary pistoletów, składające się z pistoletu na farbę i pistoletu na mikrokulki szklane, których położenie można zmienić z jednej strony na drugą. Dzięki hydraulicznemu napędowi jezdному możliwa jest płynna regulacja prędkości urządzenia podczas znakowania. Automatyczny układ regulacji palika olejowego pozwala na utrzymywanie zadanej temperatury masy termoplastycznej w pożądanym zakresie. Wszystkimi mechanizmami można sterować bezpośrednio ze stanowiska operatora. Extruder, zmiatarka i siedzenie operatora można zamontować z dowolnej strony urządzenia – z prawej lub lewej. Urządzenie należy przewozić na miejsce pracy na naczepie niskopodwoziowej o nośności minimum 5 ton.



STANDARDOWA KONFIGURACJA:

- ✓ jednostka do znakowania gładkich linii o szer. 50 cm;
- ✓ dwa pistolety na mikrokulki szklane;
- ✓ panel sterowania znakowania;
- ✓ przełącznik nożny zastępujący przycisk «Start» na panelu sterowania znakowaniem;
- ✓ mieszadło hydrauliczne w zbiorniku masy;
- ✓ mieszadło hydrauliczne wewnątrz zbiornika na farbę;
- ✓ światło ostrzegawcze na dachu;
- ✓ reflektor jednostki do znakowania;
- ✓ znak wskazujący, z której strony należy ominąć urządzenie, umieszczony na wsporniku obrotowym;
- ✓ zmiatarka z napędem hydraulicznym;
- ✓ kompensator skoku ciśnienia farby.



OPCJE:

- jednostka do znakowania DL do nanoszenia linii gładkich i strukturalnych o szerokości do 500 mm (10 × 50 mm).
- rynna spustowa do odprowadzania masy termoplastycznej ze zbiornika.
- przełącznik kciukowy zastępujący przycisk «Start» na panelu sterowania znakowaniem;
- przedłużka do pistoletu ręcznego na farbę, 50 cm;
- sprzęt do znakowania wstępnego.



MALOWARKA DROGOWA KONTUR 700TPK

WIELOMATERIAŁOWE MALOWARKI DROGOWE

PARAMETRY GŁÓWNE

SPECYFIKACJA	KONTUR 700TPK
Typ silnika	diesel
Moc wyjściowa silnika, kW	63
Moc silnika, KM	85
Pojemność silnika, cm ³	3600
Norma emisji spalin	EU Stage IIIA (TIER 3)
Sprężarka	łukowa
Maksymalne nachylenie robocze drogi, %	10
Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień, %	20
Prędkość transportowa, km/h	12
Zasobnik na mikrokulki szklane, l	120
Zasobnik na mikrokulki szklane, kg	190
Przekątna ekranu panelu sterowania, cal	5,7
Wstępnie ustawione programy	maks. 24
Materiał do znakowania (podstawowy/opcjonalny)	masa termoplastyczna/farba
Maksymalna prędkość znakowania, km/h (z materiałem podstawowym/opcjonalnym)	5 / 8
Ilość materiału do znakowania, kg	700
Utwardzacz, l	-
Płyn do przepłukiwania, l	-
Pojemność zbiornika paliwa, l	90
Pojemność zbiornika oleju, l	115
Ilość drugiego materiału do znakowania, kg	690
Liczba linii malowanych jednocześnie	2
Liczba pistoletów	2
Szerokość podwójnej linii, mm	maks. 150
Szerokość pojedynczej linii, mm	maks. 500 (TP), maks. 300 (K)
Ogólny wymiary urządzenia (dł. x szer. x wys.), mm	
- położenie robocze	9100x2300x2700
- położenie transportowe	6000x2300x2400
Masa bez obciążenia, kg	3800
Masa całkowita, kg	4700

M15

PANEL STEROWANIA PISTOLETU DO ZNAKOWANIA

Panel sterowania M15 to urządzenie wielofunkcyjne służące do sterowania sprzętem do malowania dowolnego typu, które zamontowano na urządzeniu do znakowania (na farbę, masę termoplastyczną, termospray, masę chemoutwardzalną lub chemo spray), pracującym w trybach automatycznym, półautomatycznym lub ręcznym.



GLÓWNE FUNKCJE PANELU:

- ☑ panel sterowania zaprojektowano do pracy jako część dowolnego typu urządzenia do znakowania dróg;
- ☑ aluminiowa obudowa;
- ☑ ulepszony panel przedni;
- ☑ odporna na zużycie powłoka ochronna na części panelu z przyciskami;
- ☑ odporna na uderzenia, uszczelniona szybka ochronna;
- ☑ wyposażenie w interfejs CAN
- ☑ możliwość sterowania pracą 16 pistoletów do malowania i 3 pistoletów rozpraszających;
- ☑ możliwość zaprogramowania panelu do pracy z dowolnym urządzeniem przy dowolnym zestawie pistoletów do malowania i rozpraszania, aplikatorów i czujników;
- ☑ wstępnie wprowadzono wszystkie typy oznakowań dla 10 różnych standardów krajowych, z obsługą do 10 języków;
- ☑ wstępny wybór warunków znakowania przez operatora;
- ☑ tryb osiowy miejski, tor osiowy, krawędź, tryb swobodny;
- ☑ możliwość zmiany dowolnego trybu znakowania podczas pracy przez wciśnięcie jednego przycisku;
- ☑ możliwość wykonywania znakowania z prędkością do 25 km/h;
- ☑ unikalny algorytm pozwalający na odnowienie istniejącego oznakowania z użyciem czujnika początku linii (fotokomórki), co umożliwia na skorygowanie wad geometrycznych wcześniejszego oznakowania;
- ☑ unikalny algorytm pozwalający na korygowanie parametrów cykli znakowania; możliwość regulacji parametrów podczas pracy;
- ☑ kolorowy wyświetlacz o wysokim kontraście;
- ☑ dodatkowy joystick i mini panel do sterowania znakowaniem bez odrywania wzroku od drogi;
- ☑ podpowiedzi w trybach podstawowych i kompletna instrukcja obsługi wbudowanego panelu;
- ☑ tryb symulacji znakowania, umożliwiający monitorowanie i szkolenie operatorów;
- ☑ kontrola bieżącego zużycia farby w kg/m² i prędkości zgodnie z ustawionymi wartościami granicznymi;
- ☑ możliwość monitorowania malowarki drogowej wyposażonej w system tensometryczny (kontrola zużycia materiałów);
- ☑ odbiornik GPS/GLONASS do dokładnego rejestrowania czasu i położenia geograficznego dla każdego etapu znakowania;
- ☑ możliwość przeglądania na wyświetlaczu panelu ostatecznych statystyk każdego typu znakowania w dowolnym dniu;
- ☑ ochrona przed nieupoważnionym dostępem w postaci haseł dla poszczególnych poziomów dostępu i funkcji;



Użytkownik ma możliwość przeglądania raportów statystycznych w dowolny miejscu przy użyciu komputera lub tabletu oraz drukowania tabel na drukarce, jeśli zajdzie taka konieczność. Dane są dogodnie wyświetlane w aplikacji internetowej Global MDR i można je eksportować do tabeli Excel. Użytkownik ma możliwość wyboru rodzaju raportu: szczegółowe statystyki dzienne lub statystyki podsumowujące według rodzajów znakowania. Program ten umożliwia także obserwowanie trajektorii przemieszczania się i trybów działania malowarki drogowej na mapie elektronicznej.



Panel zapisuje w pamięci stałej i przekazuje w czasie rzeczywistym na serwer wszystkie dane potrzebne do generowania raportów z oznakowania:

- datę i godzinę znakowania;
- współrzędne geograficzne malowarki drogowej podczas znakowania;
- rodzaj znakowania na każdym odcinku;
- długość każdego odcinka znakowania;
- całkowitą długość malowanych sekcji/odcinków;
- liczbę cykli znakowania na dany odcinek;
- średnią prędkość malowarki;
- szerokość linii znakowania (ustawioną przez operatora);
- całkowitą pomalowaną powierzchnię;
- zużycie farby na każdy odcinek znakowania;

M21

PANEL STEROWANIA PISTOLETU DO ZNAKOWANIA

Panel sterowania M21 jest przeznaczony do kompaktowych malowarek drogowych. Panel służy do sterowania pracą obu pistoletów na farbę w trybach ręcznym, automatycznym lub półautomatycznym. W trybie automatycznym operator może użyć dowolnego z sześciu wstępnie ustawionych programów znakowania. Operator ma możliwość łatwego zaprogramowania nowych cykli (programów) ze wzrostem co 1 cm. Celem trybu półautomatycznego jest ponowne malowanie starych oznakowań. W tym trybie operator może użyć dowolnego z sześciu wstępnie ustawionych programów. Po wciśnięciu przez operatora przycisku «Start» w trybie półautomatycznym z panelu wysłane zostanie polecenie malowania segmentu o ustawionej długości. Długość segmentu można łatwo ustawić podczas pracy.



GŁÓWNE CECHY PANELU:

- ☑ po wciśnięciu przez operatora przycisku «Start» w trybie ręcznym panel sterowania uruchomi wybrany pistolet;
- ☑ operator może zmieniać tryby operacyjne podczas pracy bez konieczności zatrzymywania urządzenia;
- ☑ na panelu sterowania można wyregulować czujnik odległości, długość cyklu znakowania oraz odległość między malowanymi segmentami;
- ☑ panel sterowania mierzy, wyświetla i przechowuje raporty zawierające następujące dane: całkowitą przebytą odległość między malowanymi segmentami;
- ☑ panel sterowania stanowi wygodne połączenie łatwej w użyciu i funkcjonalnej klawiatury ze wskaźnikami LED włączania i wyłączania;
- ☑ do panelu sterowania można podłączyć zdalny przycisk «Start» lub pedał nożny.

KONTUR TECHNIK SP. Z O.O.

Woskrzenice Duże 132
21-500 Biała Podlaska

Tel: +48 600 022 998
E-mail: serwis@kontur.eu

www.kontur.eu

